**Вопросы МДК 02.01 Технология изготовления несъемных протезов по специальности 060203 Стоматология ортопедическая**

1. Обработка несъемных протезов механическим способом. Используемые материалы и инструменты. Влияние полировки на коррозионную стойкость, гигиеничность, эстетичность протезов.
2. Анатомо-функциональные строения зубных рядов, их форма. Особенности строения верхней и нижней челюсти.
3. Паяние – определение. Припой, требования к нему. Флюсы, значение их. Особенности паяние на деталей из нержавеющей стали и золотых сплавов. Паяльный аппарат.
4. Техника изготовления штампованных коронок из золотых сплавов.
5. Штамповка коронок, изменения в структуре металла при штамповке. Значение термической обработки. Аппараты для отжига.
6. Виды расположения тела мостовидного протеза. Форма и величина промывного канала.
7. Сплавы драгоценных металлов, применяемые в зубопротезной технике. Основные свойства. Припой для спайки деталей из драгоценных металлов.
8. Краткий очерк и основные этапы развития ортопедической стоматологии. Роль отечественных ученых в развитии зубопротезной техники.
9. Изготовление штампов и контрштампов. Материалы, применяемые для их изготовления. Техника штамповки коронок комбинированным способом.
10. Топографические взаимоотношения элементов ВНЧС. Понятие окклюзионной плоскости, окклюзионной поверхности, окклюзионные кривые.
11. Причины возникновения электрохимической коррозии. Способы ее устранения.
12. Покрытие моделей облицовочным слоем и формовка при литье сплавов металлов. Требования к формовочным материалам.
13. Моделирование опорного зуба под штамповочную коронку. Техника вырезания гипсового столбика.
14. Технология изготовления пластмассовых мостовидных протезов.
15. Абразивные материалы, применяемые в зуботехнической практике. Требования к ним.
16. Моделирование металлоакрилового цельнолитого мостовидного протеза. Способы фиксации акриловой облицовки.
17. Разновидности конструкций мостовидных протезов, основные элементы. Положительные и отрицательные свойства. Показания к применению.
18. Технология изготовления штампованных телескопических коронок. Их назначение. Преимущества и недостатки телескопических коронок. Показания и противопоказания к применению.
19. Показания к применению комбинированных штампованных коронок. Техника изготовления, применяемые материалы.
20. Литье несъемных протезов. Последовательность этапов литья. Необходимые материалы, аппараты.
21. Виды искусственных коронок. Требования к ним. Показания к применению.
22. Хромоникелевая нержавеющая сталь, кобальто-хромовые сплавы. Основные свойства. Состав. Применение в зубопротезной практике.
23. Технология изготовления литых металлоакриловых коронок.
24. Техника получения двухслойных оттисков и изготовления комбинированной разборной модели. Используемые материалы. Показания к применению.
25. Технология изготовления восстановительной штампованной коронки.
26. Аппараты, инструменты, материалы, применяемые для изготовления несъемных протезов.
27. Оснащение вспомогательных помещений зуботехнической лаборатории.
28. Применение гальванотехники в стоматологии.
29. Соблюдение техники безопасности при изготовлении несъемных протезов.
30. Вкладки, показания к применению. Прямой и непрямой методы изготовления вкладок. Используемые материалы.
31. Отбеливание. Состав отбелов. Техника безопасности при работе с отбелами.
32. Техника изготовления штампованно-паяных мостовидных протезов с акриловой пластмассой.
33. Виды соединения металлов. Влияние качества припоя, механической обработки, площади и плотности контакта спаиваемых частей на прочность и коррозионную стойкость протеза.
34. Литые коронки. Показания к применению. Положительные и отрицатрельные свойства. Требования к культе зуба. Последовательность этапов изготовления литых коронок.
35. Усадка сплавов металлов при литье. Способы компенсации.
36. Технология изготовления полукоронок. Показания к применению.
37. Окклюзия: определение, виды окклюзии. Признаки: определение, виды.
38. Причины образования газовых пор и усадочных раковин при литье сплавов. Способы недопущения образования пор и раковин.
39. Окклюдаторы и артикуляторы. Назначение. Классификация, устройство их. Методика фиксации моделей в окклюдаторе и артикуляторе.
40. Показания к применению пластмассовых коронок. Технология изготовления пластмассовых коронок.
41. Морфологическая структура резцов. Различие левых и правых резцов.
42. Технология изготовления штампованных коронок с литой жевательной поверхностью.
43. Морфологическая культура клыков. Три признака отличия левых и правых клыков.
44. Работа врача-ортопеда по подготовке полости рта к протезированию.
45. Морфологическая структура премоляров верхней челюсти. Отличительные признаки первых и левых премоляров.
46. Особенности препарирования зубов под штампованные, пластмассовые коронки. Оттискные материалы, применяемые при изготовлении штампованных и пластмассовых коронок. Методика моделирования зубов под штампованные коронки и пластмассовые коронки.
47. Морфологическая структура первых моляров верхней челюсти. Отличительные признаки левых и правых моляров.
48. Методы оценки жевательной эффективности. Жевательные пробы. Методы расчета конструкции зубного протеза с учетом нагрузки.
49. Морфологическая структура первых моляров нижней челюсти.
50. Технология моделирования цельнолитой металлоакриловой коронки. Материалы и инструменты для моделирования.
51. Морфологическая структура премоляров нижней челюсти.
52. Особенности препарирования зубов под цельнолитую коронку. Значение уступа в зубодесневом пространстве.
53. Штамповка коронок наружным способом. Обработка коронок после штамповки. Требования к штампованной коронке.
54. Техника моделирования промежуточной части мостовидного протеза в боковых отделах.
55. Принцип построения литниковой системы. Формирование ее в опоке.
56. Особенности изготовления цельнолитных несъемных протезов с композитной облицовкой.
57. Последовательность моделирования прмежуточной части мостовидного протеза в переднем отделе.
58. Механизм соединения композитной облицовки с каркасом. Техника облицовки.
59. Оттискные материалы. Классификация. Назначение. Методы получения оттисков, оценка его качества.
60. Предварительная штамповка коронок. Последовательность манипуляций при предварительной штамповке.
61. Техника безопасности при изготовлении несъемных протезов. Охрана здоровья зубного техника.
62. Штампованные телескопические коронки. Показания и противопоказания к применению. Технология изготовления.
63. Получение мостовидных протезов методом фрезерования из фабричной заготовки без моделирования восковой репродукции.
64. Устройство, оборудование литейной лаборатории.
65. Литые телескопические коронки. Особенности препарирования опорных зубов. Технология изготовления.
66. Техника безопасности в литейной лаборатории.
67. Адгезионные мостовидные протезы. Особенности конструкции. Материалы для изготовления.
68. Современные способы облицовки литых несъемных протезов пластмассой.
69. Формовочные материалы. Требования к формовочным материалам.
70. Основные принципы формирования полостей для вкладок. Обзор этапов изготовления вкладок. Материалы для изготовления.
71. Моделировочные восковые композиции. Основные свойства.
72. Методика препарирования зубов для изготовления цельнолитных мостовидных протезов.
73. Выбор и подготовка огнеупорной формы к литью. Способы компенсации усадки сплавов при литье.
74. Экваторные коронки. Показания к применению.
75. Классификация искусственных коронок.
76. Плавка и литье. Получение качественной отливки.
77. Зависимость качества шлифования и полирования от свойств абразивных материалов и инструментов. Значение качества полировки для гигиенического состояния полости рта.
78. Подготовка мостового протеза к спайке. Методы спайки деталей. Технологический режим паяния.
79. Положительные и отрицательные качества мостовидных протезов. Показания и протвлпоказания к применению. Элементы мостовидного протеза. Материалы для изготовления.
80. Электрохимический способ обработки металлических протезов.